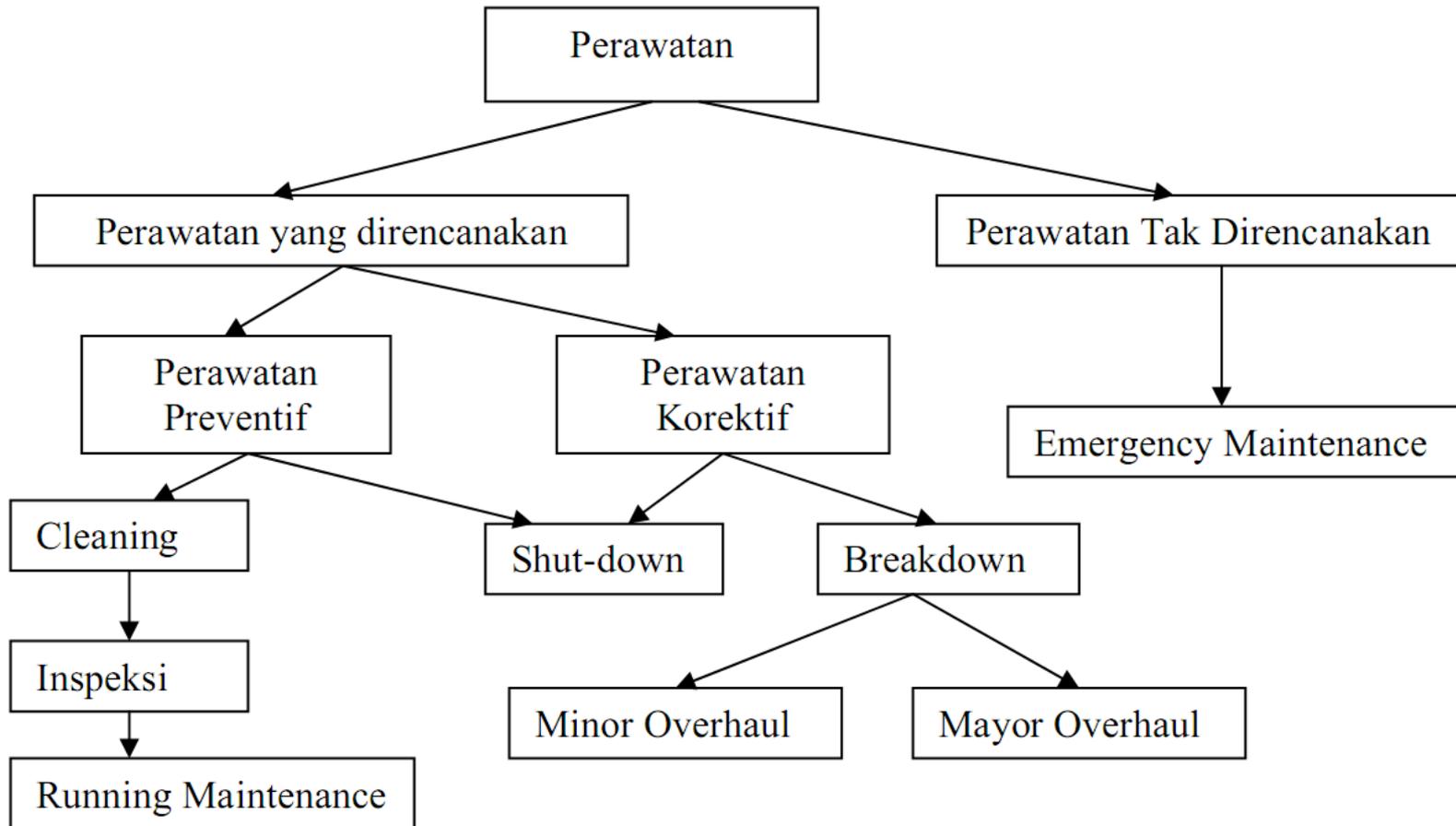

Kebijakan Perawatan

Sistem Perawatan

Jenis Perawatan

- Ditinjau saat perawatan dilakukan
 - Perawatan yang direncanakan (*Planned Maintenance*).
 - Perawatan yang tidak direncanakan (*Unplanned Maintenance*).
-

Skema Pembagian Perawatan



Bentuk Perawatan (1)

- Perawatan Preventif (*Preventive Maintenance*)
 - Pekerjaan perawatan untuk mencegah terjadinya kerusakan, atau cara perawatan yang direncanakan untuk pencegahan (preventif).
 - Ruang lingkup pekerjaan preventif
 - inspeksi, perbaikan kecil, pelumasan dan penyetelan, sehingga peralatan atau mesin-mesin selama beroperasi terhindar dari kerusakan.
-

Bentuk Perawatan (2)

- Perawatan Korektif
 - Pekerjaan perawatan yang dilakukan untuk memperbaiki dan meningkatkan kondisi fasilitas/peralatan sehingga mencapai standar yang dapat diterima.
 - Dalam perbaikan dapat dilakukan peningkatan-peningkatan sedemikian rupa, seperti melakukan perubahan atau modifikasi rancangan agar peralatan menjadi lebih baik.
-

Bentuk Perawatan (3)

■ Perawatan Berjalan

- Pekerjaan perawatan dilakukan ketika fasilitas atau peralatan dalam keadaan bekerja
 - Diterapkan pada peralatan-peralatan yang harus beroperasi terus dalam melayani proses produksi.
-

Bentuk Perawatan (4)

- Perawatan Prediktif
 - Perawatan untuk mengetahui terjadinya perubahan atau kelainan dalam kondisi fisik maupun fungsi dari sistem peralatan
 - Biasanya dilakukan dengan bantuan panca indra atau alat-alat monitor yang canggih.
-

Bentuk Perawatan (5)

- Perawatan setelah terjadi kerusakan (*Breakdown Maintenance*)
 - Pekerjaan perawatan dilakukan setelah terjadi kerusakan pada peralatan, dan untuk memperbaikinya harus disiapkan suku cadang, material, alat-alat dan tenaga kerjanya.
 - Perawatan Darurat (*Emergency Maintenance*)
 - Pekerjaan perbaikan yang harus segera dilakukan karena terjadi kemacetan atau kerusakan yang tidak terduga
-

Bentuk Perawatan Lain (1)

- Perawatan dengan cara penggantian (*Replacement instead of maintenance*)
 - Perawatan dilakukan dengan cara mengganti peralatan tanpa dilakukan perawatan, karena harga peralatan pengganti lebih murah bila dibandingkan dengan biaya perawatannya.
 - Alasan lainnya adalah apabila perkembangan teknologi sangat cepat, peralatan tidak dirancang untuk waktu yang lama, atau banyak komponen rusak tidak memungkinkan lagi diperbaiki.
-

Bentuk Perawatan Lain (2)

- Penggantian yang direncanakan (*Planned Replacement*)
 - Dengan telah ditentukan waktu mengganti peralatan dengan peralatan yang baru, industri tidak memerlukan waktu lama untuk melakukan perawatan, kecuali perawatan dasar yang ringan seperti pelumasan dan penyetelan
 - Ketika peralatan telah menurun kondisinya langsung diganti dengan yang baru
 - Cara penggantian ini mempunyai keuntungan antara lain, pabrik selalu memiliki peralatan yang baru dan siap pakai.
-

Strategi Perawatan (1)

- Pemilihan program perawatan akan mempengaruhi kelangsungan produktivitas produksi pabrik.
 - Perlu dipertimbangkan secara cermat mengenai bentuk perawatan yang akan digunakan terutama berkaitan dengan kebutuhan produksi, waktu, biaya, keterandalan tenaga perawatan dan kondisi peralatan yang dikerjakan.
-

Strategi Perawatan (2)

- Kesulitan yang sering dihadapi:
 - Tenaga kerja yang terampil
 - Ahli teknik yang berpengalaman
 - Instrumentasi yang cukup mendukung
 - Kerja sama yang baik di antara bagian perawatan
-

Strategi Perawatan (3)

- Faktor-faktor yang mempengaruhi pemilihan strategi perawatan:
 - Umur peralatan/mesin produksi
 - Tingkat kapasitas pemakaian mesin
 - Kesiapan suku cadang
 - Kemampuan bagian perawatan untuk bekerja cepat
 - Situasi pasar, kesiapan dana dan lain-lain.
-