

A bright yellow sticky note is partially visible on the left side of the image, overlapping the white card.

INSPEKSI

Sistem Perawatan

TIP - FTP - UB

Bahasan

- **PENDAHULUAN**
- **PENGERTIAN**
- **KATEGORI INSPEKSI**
- **TEKNIK INSPEKSI**

PENDAHULUAN

- o Tenaga kerja yang melakukan kegiatan pemeriksaan (inspeksi) bertanggungjawab untuk membuat keputusan pelaksanaan berbagai jenis kegiatan yang harus dilakukan menyangkut semua peralatan dan fasilitas yang ada di perusahaan.
- o Filosofi dalam menghitung frekuensi atau interval pemeriksaan adalah maksimasi proporsi waktu sehingga sistem selalu berada dalam kondisi yang baik dan siap pakai yaitu dengan mengoptimalisasi ketersediaan (*availability*) sistem untuk beroperasi.

INSPEKSI

o Inspeksi

o Pekerjaan yang dilakukan untuk mengetahui kondisi alat dan/atau mengetahui jenis perkakas, craftman, material dan alat untuk memperbaiki item alat itu.

o Standar inspeksi dan kontrol

o Biaya rendah

o Safety

TUJUAN INSPEKSI

- Menjamin tercapainya efisiensi dalam produksi
- Menentukan kebijaksanaan terhadap peralatan yang digunakan sehingga utilitas mesin dapat meningkat
- Menentukan kemungkinan-kemungkinan kapan peralatan akan di reparasi atau di *overhaul*.
- Mengurangi tingkat kerusakan mesin atau peralatan.
- Identifikasi kondisi tidak aman
- Identifikasi tindakan tidak aman
- Menentukan penyebab dasar
- Melakukan perbaikan
- Bukan mencari kesalahan

KEUNTUNGAN INSPEKSI

- Perbaiki dengan segera
- Kontak langsung pada karyawan
- Karyawan tanggap terhadap KTA & TTA
- Menetapkan alat keselamatan yang sesuai
- Mendukung program K3

MENGAPA PENGAWAS INSPEKSI

- o Perbaiki dengan segera**
- o Punya kepentingan Pribadi**
- o Paham terhadap kondisi daerah kerja**
- o Paham sifat & tabiat pekerja**
- o Dapat kontak langsung dengan pekerja**
- o Mengikuti perubahan/perkembangan**

INSPEKTOR

RUANG LINGKUP TANGGUNG JAWAB

- Daerah kerja
- Pekerja
- Peralatan kerja
- Metode kerja
- Lingkungan kerja

INSPEKTOR

FAKTOR PRIBADI YANG MEMPENGARUHI

- **Kemauan**
- **Kemampuan**
- **Pengetahuan**
- **Pengalaman**

KATEGORI INSPEKSI

o Tanggung jawab Inspeksi

- o Eksternal**

- o Internal**

o Jenis Inspeksi

- o Tidak Terencana**

- o Terencana**

FUNGSI LEMBAR LAPORAN KONDISI

- o Dasar penentuan tindakan**
- o Dokumen sistem & umpan balik karyawan**
- o Data analisa terakhir kondisi sistem**
- o Bahan laporan**

5 Informasi Perlu Ditulis Di Lembar Pengamatan

```
graph TD; A[5 Informasi Perlu Ditulis Di Lembar Pengamatan] --> B[1. Ketidaksesuaian (TTA - KTA) Yang Diamati]; B --> C[2. Tindakan Perbaikan Segera]; C --> D[3. Tindakan Pencegahan Tidak Terulang]; D --> E[4. Tanda Tangan & Nama Jelas Anda, Nomor Karyawan]; E --> F[5. Tanggal dikeluarkan Lembar Pengamatan Tersebut];
```

1. Ketidaksesuaian (TTA – KTA) Yang Diamati

2. Tindakan Perbaikan Segera

3. Tindakan Pencegahan Tidak Terulang

4. Tanda Tangan & Nama Jelas Anda, Nomor Karyawan

5. Tanggal dikeluarkan Lembar Pengamatan Tersebut

INSPEKSI TERENCANA

Observasi/Pengamatan

- o Tata Papan (House Keeping)**

Inspeksi Periodik

- o Inspeksi bagian/tempat/objek kritis**
- o Daerah tidak aktif/ditinggalkan**

6 Prinsip Observasi



**Semua Kecelakaan dan Kegagalan
Dapat Dicegah**



**Tanggung Jawab
Semua Karyawan**



**Semua Sebab & Bahaya
Harus Diamankan**



**Melatih Karyawan
Bekerja Benar**



**Pencegah
Usaha yang Mulia**



**Bekerja Benar Kondisi
Pekerjaan**

INSPEKTOR

- Waktu khusus inspeksi**
- Pengamatan total**
- Penggunaan lembar pemeriksaan yang standar (Check List)**
- Cermat, menyeluruh & uji coba**
- Pelaporan & rekomendasi/perintah kerja**

TATA PAPAN (HOUSE KEEPING)

- Gang terhalang oleh barang-barang
- Penyimpanan Perkakas
- Penampungan kotoran
- Penempatan barang
- Penataan letak (Lay Out)
- Serpihan atau potongan material
- Ceceran zat cair

PENENTUAN OBJEK KRITIS

- o Potensi kerugian**
- o Pengalaman perawatan**
- o Catatan kerugian**
- o Catatan perawatan**
- o Catatan kecelakaan**
- o Potensi kecelakaan**
- o Buku petunjuk**
- o Interview karyawan**

KONDISI FISIK UMUM

- **Pemindah Energi Mekanik**
- **Pelindung Mesin**
- **Pemasangan Listrik**
- **Tabung Gas Bertekanan**
- **Bahan Mudah Menyala**
- **Jalan Keluar**
- **Alat Pemanjat/Tangga**
- **Perkakas Tangan**
- **Material Handling**
- **Gang (Walk Way)**
- **Gudang/Penyimpanan**
- **Label & Kunci**
- **Sisa Bahan/Material**

TAHAP INSPEKSI

1. PERSIAPAN INSPEKSI

2. INSPEKSI

- o Siklus Pengamatan**
- o Objek Inspeksi**
- o Pengamatan Total**
- o Klasifikasi bahaya**

3. LAPORAN INSPEKSI

Siklus Inspeksi

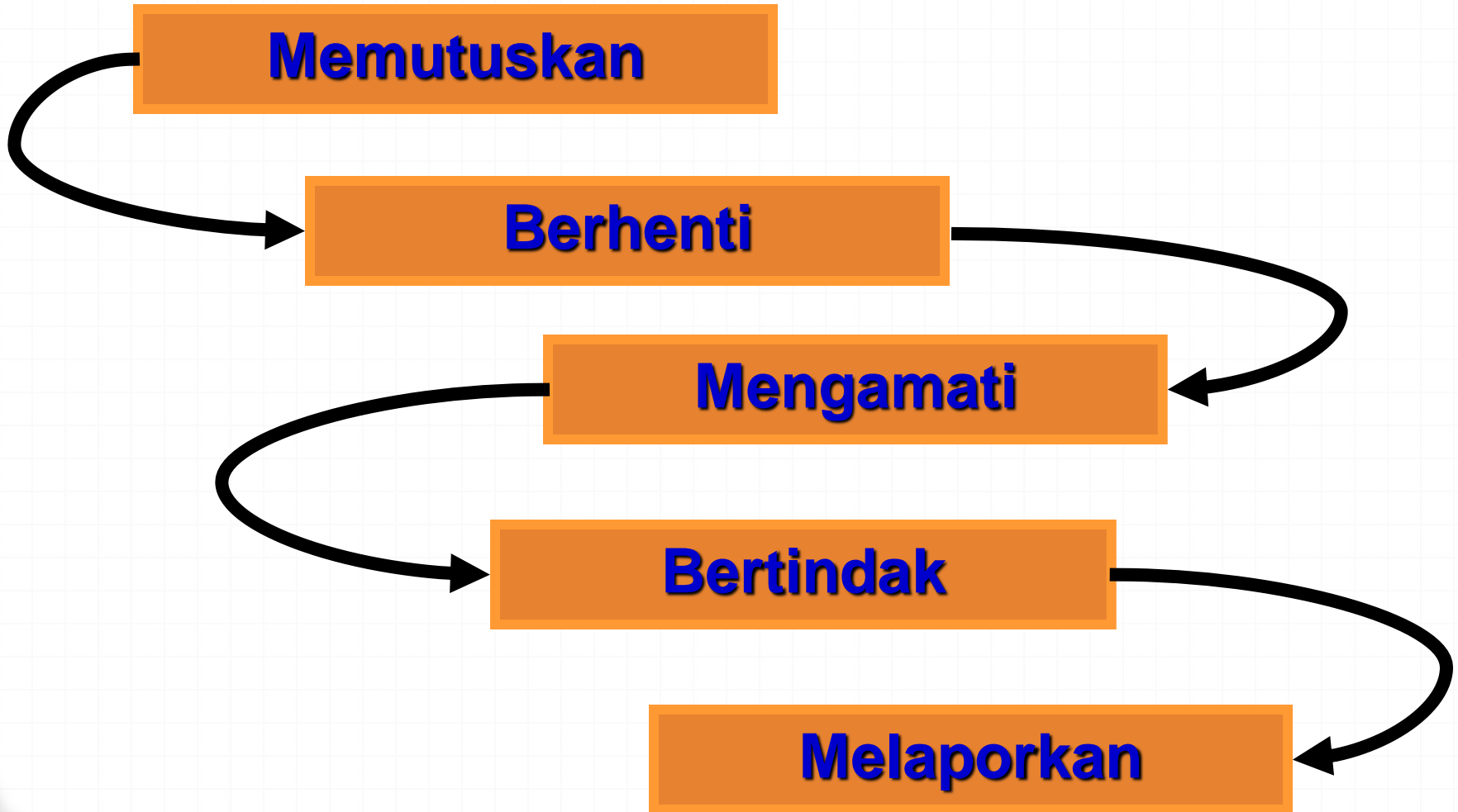
Memutuskan

Berhenti

Mengamati

Bertindak

Melaporkan



PERKAKAS & ALAT-ALAT

**Sesuai
Dengan Pekerjaan**

**Dipergunakan
Dengan Benar**

**Aman
Kondisinya**

PENGAMATAN TOTAL

- o MELIHAT**
- o MENDENGAR**
- o MEMBAUI/MENCIUM**
- o MERABA**
- o MERASAKAN**

TERIMA KASIH